



FAHRZEUGE



AEROSPACE



GETRIEBE + LAGER



MASCHINENBAU



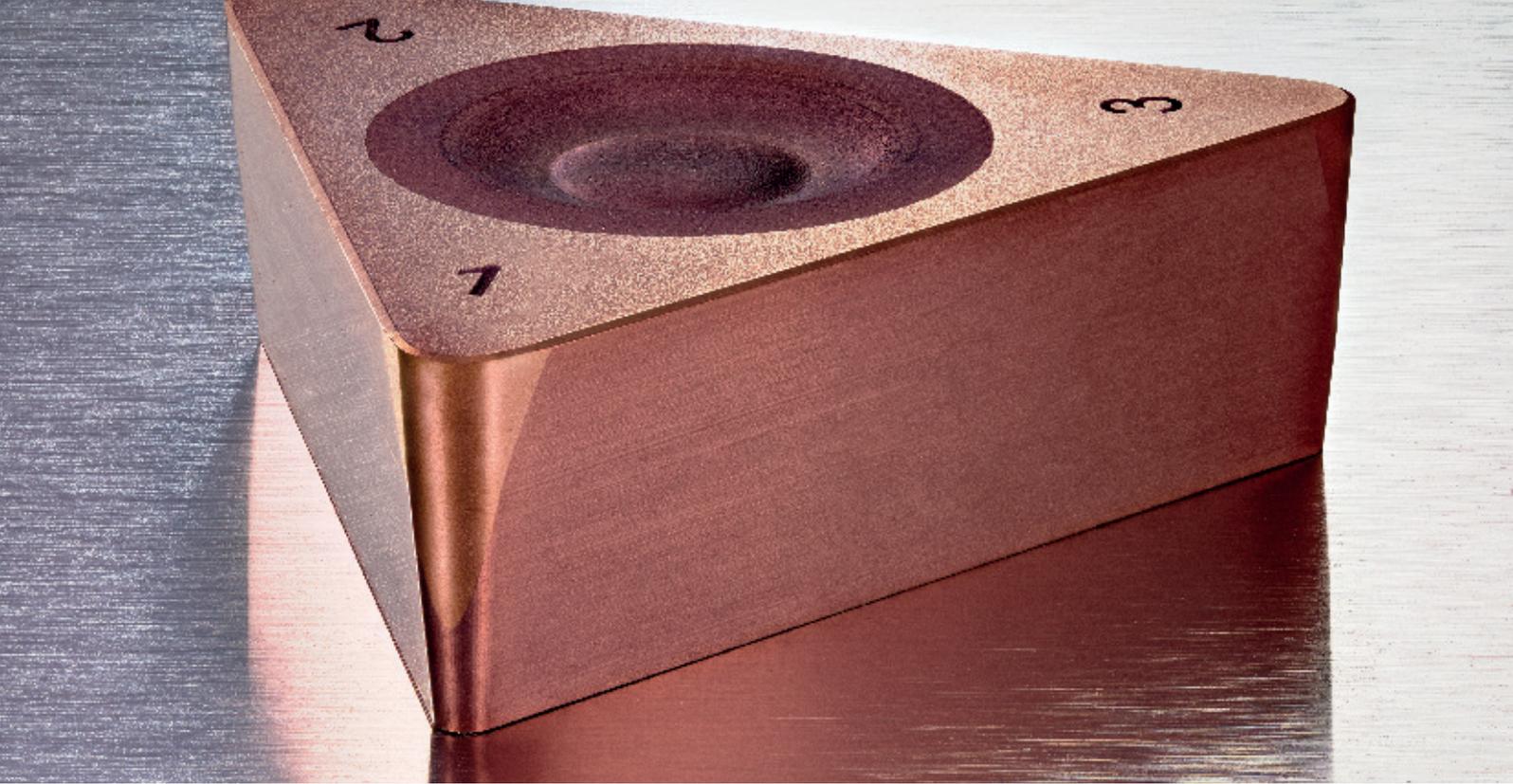
WINDENERGIE



**LÖSUNGSVIELFALT  
ENTDECKEN**

# **SCHNITTKRAFTREDUZIERUNG BEIM HARTDREHEN**

durch neue Schneidengeometrie



Die speziell entwickelte Schneidengeometrie für Solid PCBN Schneidplatten senkt Schnitt- und Passivkräfte beim Hartdrehen und hält für den Anwender gleich ein ganzes Bündel von Vorteilen im täglichen Einsatz beim Hartdrehen bereit. Zahnräder, Tellerräder, Antriebswellen und Lagerelemente lassen sich mit der neu entwickelten Schneidengeometrie, in Kombination mit dem CeramTec Schneidstoff WXM 355 zum Hartdrehen deutlich besser und schneller fertig bearbeiten.

#### ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Geringere Schnitt- und Passivkräfte
- Prozesssichere Bearbeitung auch von instabilen Bauteilen und bei weniger stabilen Bauteilspannungen mit höchsten Schnittwerten
- Geringere Abdrängung des Werkzeugs
- Für Werkstücke bis zu 64 HRC
- Erhöhte erreichbare Oberflächengüte
- Weniger Neigung zu Vibrationen und dadurch Steigerung der Lebensdauer der Schneidplatte und der Standmenge

#### SCHNEIDPLATTE

TAGX 16 04 08 S - S - SDO 95Z050

#### SCHNEIDSTOFF

WXM 355

#### ZIELBAUTEILE

|           |               |
|-----------|---------------|
| Zahnräder | Lagerelemente |
| Wellen    | Tellerräder   |

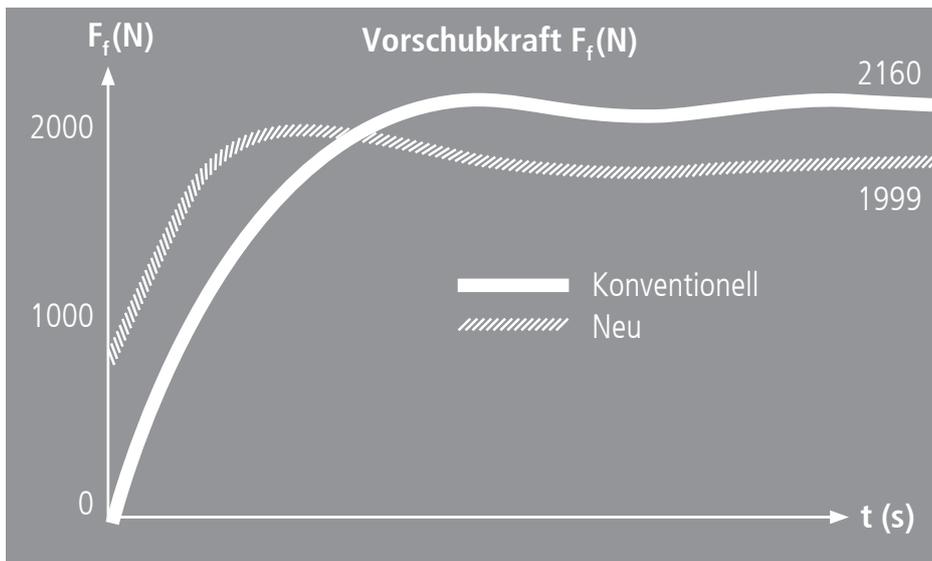
#### EINSATZGEBIETE

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Schlichtdrehen mit Schleppschneide |                   |
| Brahmen                            | Ziehender Schnitt |

#### INDUSTRIESEKTOREN

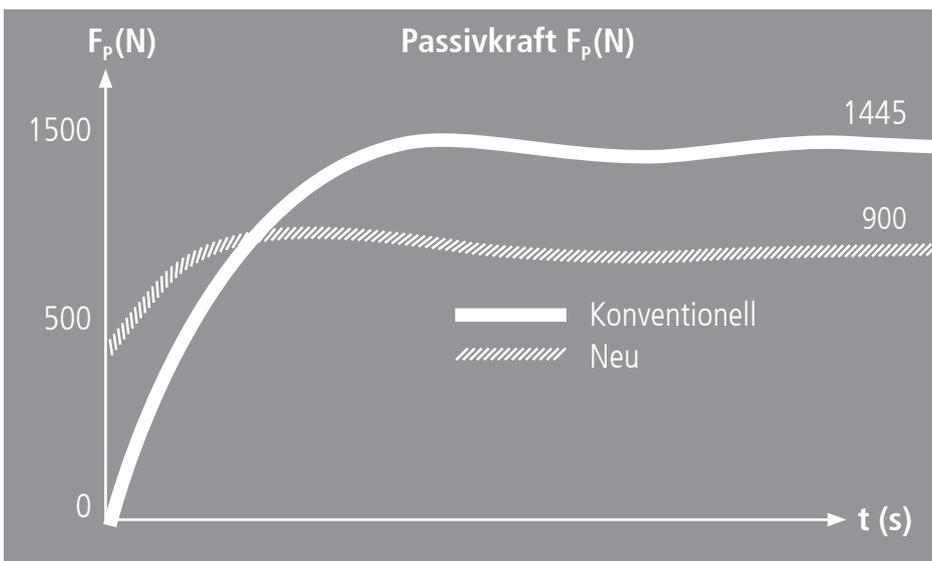
|              |                 |
|--------------|-----------------|
| Automotive   | Antriebstechnik |
| Maschinenbau | Lagertechnik    |

## SCHNITTKRÄFTE IM VERGLEICH



**7,5 %**

REDUZIERUNG DER  
VORSCHUBKRAFT



**37 %**

REDUZIERUNG  
DER PASSIVKRAFT

|                         | Konventionell      | Neu                |
|-------------------------|--------------------|--------------------|
|                         | TNGN 16 04 08      | TAGX 16 04 08      |
| Einstellwinkel          | 95°                | 95°                |
| Span-/Neigungswinkel    | -4° / -6°          | 0° / 0°            |
| Schneidkantenausführung | S01525             | S01015             |
| Schneidstoff            | Solid PCBN WXM 355 | Solid PCBN WXM 355 |

### Schnittdaten:

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| $v_c$         | 150 m/min.          |
| f             | 0,14 mm/U           |
| Schnittbreite | 6 mm                |
| Material      | 16MnCr5S (SAE-5120) |
| Bearbeitung   | Brahmen             |



**CeramTec GmbH**

Geschäftsbereich SPK-Werkzeuge  
Hauptstraße 56  
73061 Ebersbach / Fils  
Germany

Tel.: +49 7163 166-239  
Fax: +49 7163 166-388  
info@spk-tools.de  
www.spk-tools.de / www.ceramtec.de