

[illegible]

CUTTING TOOLS

Zum Poly-V Stechdrehen und Drehen

Programmerweiterung Oxidkeramik AKT 180



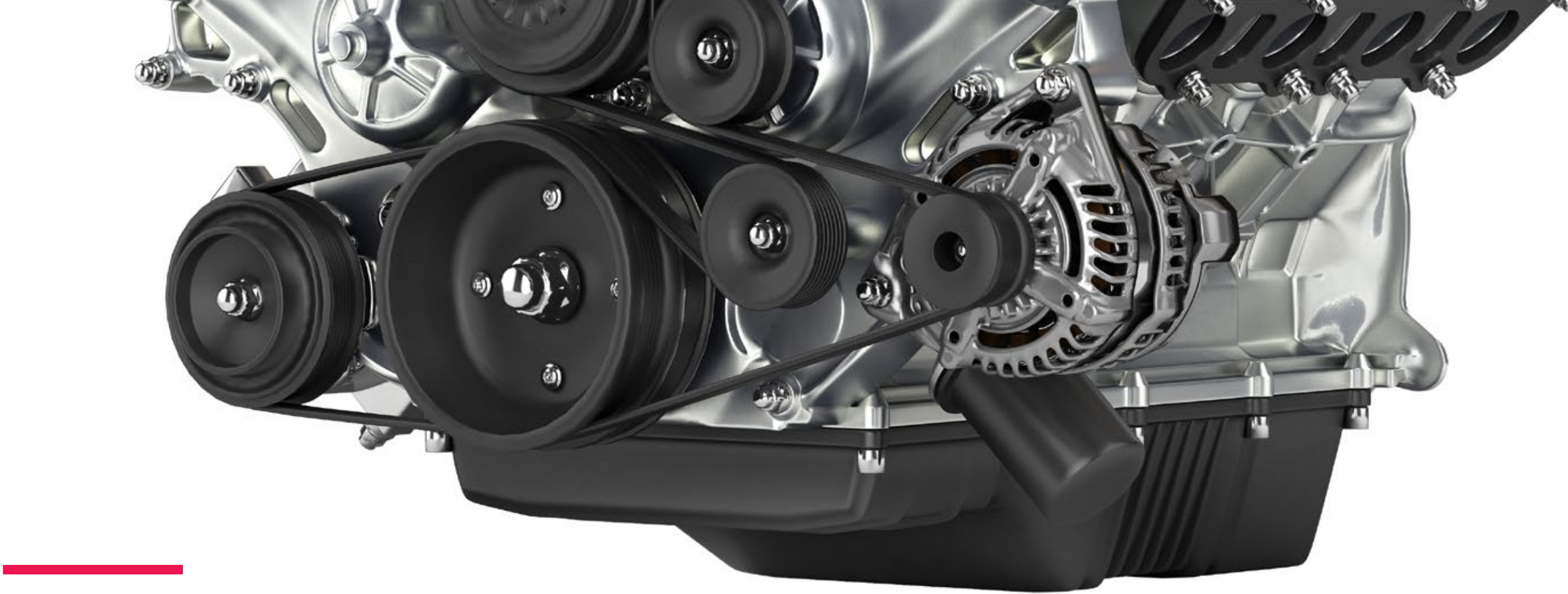
SPK Cutting Tools
by CeramTec GmbH
Hauptstraße 56
73061 Ebersbach / Fils, Germany

Phone: +49 7163 166-239
info@spk-tools.de
www.spk-tools.de



Website
www.spk-tools.de

YouTube Kanal:
SPKCuttingTools



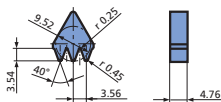
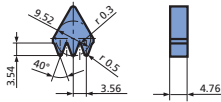
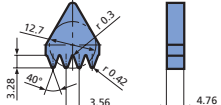
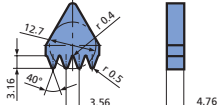
Programmerweiterung Oxidkeramik AKT 180

Für die prozessichere Zerspangung von Gußeisenwerkstoffen, speziell solchen, die im Schleudergußverfahren hergestellt werden, haben wir den Schneidstoff AKT 180 entwickelt. Dieser Schneidstoff ist eine Zirkonoxid verstärkte Oxidkeramik. Die Komposition sorgt für eine weiter gesteigerte Verschleißfestigkeit und verleiht der Schneidstoffmatrix eine erhöhte Zähigkeit. Die hohe Warmfestigkeit bleibt auf hohem Niveau erhalten. Die Matrixverstärkung ermöglicht es, mit dem Schneidstoff sehr hohe Schnittwerte zu fahren, bei gesteigerter Prozesssicherheit. Das erreichbare Zeitspanvolumen und das reproduzierbare Verschleiß- und Schneidverhalten begründet die hohe Wirtschaftlichkeit dieses Schneidstoffes. Besonders in der Serienfertigung von mittleren bis hohe Stückzahlen ermöglichen seine deutlich verbesserten Eigenschaften einen stabilen Zerspanungsprozess bei hoher Ausbringung und Zuverlässigkeit.

- **Schnittdaten Drehen:**
 v_c = 400 - 1200 m/min
 a_p = 0,2 - 4 mm
 f = 0,15 - 0,5 mm
- **Schnittdaten Stechdrehen Poly-V:**
 v_c = 250 - 800 m/min
 f = 0,08 - 0,2 mm
- **Werkstoffe:** Gußeisenwerkstoffe; speziell hergestellt im Schleudergußverfahren
- **Bearbeitungsart:**
Drehen und Stechdrehen
- **Schruppen und Schlichten im glatten Schnitt, ohne Kühlmittleinsatz**

Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)		Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm)		Sorte
	Richtwert	Gesamtbereich		Richtwert	Gesamtbereich	
 Schruppen im glatten Schnitt						
140 - 210	600	300 - 1000	1,0 - 4,0	0,30	0,20 - 0,50	AKT 180
220 - 240	500	200 - 800	1,0 - 4,0	0,30	0,20 - 0,50	AKT 180
250 - 280	300	100 - 400	1,0 - 4,0	0,30	0,20 - 0,50	AKT 180
 Schlichten im glatten Schnitt						
140 - 210	750	400 - 1200	0,2 - 1,0	0,20	0,15 - 0,40	AKT 180
220 - 240	550	300 - 800	0,2 - 1,0	0,20	0,15 - 0,40	AKT 180
250 - 280	350	150 - 450	0,2 - 1,0	0,20	0,15 - 0,40	AKT 180
Poly-V Stechdrehen						
140 - 210	500	250 - 800	-	0,15	0,08 - 0,20	AKT 180
220 - 240	400	200 - 600	-	0,10	0,08 - 0,15	AKT 180
250 - 280	300	200 - 500	-	0,08	0,06 - 0,12	AKT 180

Programmerweiterung Schneidplatten AKT 180

Schneidplatte	Bezeichnung	Sorte	K														H	S	P	SPK- Best. Nr.												
			GJL				GJS				ADI		SI GJS		GJV						STAHLHART	KOKILLEGUSS	SPEZ. LEGERUNG	STAHL								
INMN 09... E-K3	INMN 09 A 111 E-K3	AKT 180	EN-GJL 150	EN-GJL 200	EN-GJL 250	EN-GJL 300	EN-GJL 350	EN-GJS 400-15	EN-GJS 500-7	EN-GJS 600-3	EN-GJS 700-2	EN-GJS 800-2	EN-GJS 800-8	EN-GJS 1000-5	EN-GJS 1200-2	EN-GJS 1400-0	EN-GJS 450-18	EN-GJS 500-14	EN-GJS 600-10	EN-GJV 300					EN-GJV 350	EN-GJV 400	EN-GJV 450	EN-GJV 500				
																																
INMN 09... F-K3	INMN 09 A 111 F-K3	AKT 180	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+							36.71.454.06.6	
																																
INMN 12... E-K4	INMN 12 A 146 E-K4	AKT 180	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+							36.90.041.69.6	
																																
INMN 12... E-K4	INMN 12 A 147 E-K4	AKT 180	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+							36.71.502.69.6	
																																
INMN 15... E-K6	INMN 15 A 218 E-K6	AKT 180	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+							36.71.520.69.6	
