



CUTTING TOOLS

**Werkzeuge mit
Hochdruckkühlung**

Werkzeuge zum Drehen und Stechen mit Hoch- druckkühlung

Bei unserem HPC-Werkzeugsystem erfolgt die Kühlschmierstoffzufuhr durch den Spannfinger. Die Austrittsöffnungen sind so platziert, dass der Kühlschmierstoff direkt in die Wirkzone geleitet wird. Dabei ist ein Kühlschmierstoffdruck von bis zu 200 bar möglich.

Ein weiterer Vorteil der Hochdruckkühlung ist, dass unerwünschte Bandspäne kurz gebrochen werden können.



Anwendungsspezifisch als
Schaft- oder Captowerkzeug
erhältlich!



 HPC-Tool
in Action

Werkzeuge mit Hoch-
druckkühlung sind auf
Anfrage erhältlich. Für
Ihre Anfrage steht Ihnen
unser Außendienst gerne
zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns unter
info@spk-tools.com

SPK
by CeramTec

SPK Cutting Tools
by CeramTec GmbH · Hauptstraße 56 · 73061 Ebersbach / Fils, Germany
Phone: +49 7163 166-239 · info@spk-tools.de · www.spk-tools.de

Zur SPK-Website

