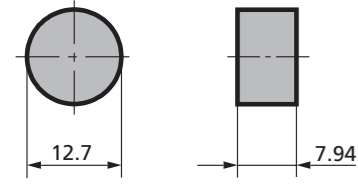
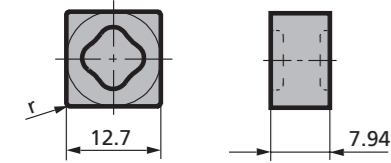


| Schneidplatte | ISO | Sorte | SPK-Best. Nr. |
|-------------------|-------------------|---------|---------------|
| RNGN 12 07 00 T-S | RNGN 12 07 00 T-S | BKT 120 | 24.42.046.683 |

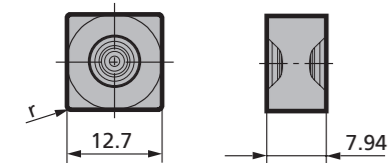


| | | | |
|-------------------|-------------------|---------|----------------|
| SNGX 12 07 .. T-S | SNGX 12 07 12 T-S | BKT 120 | 24.12.731.68.3 |
|-------------------|-------------------|---------|----------------|



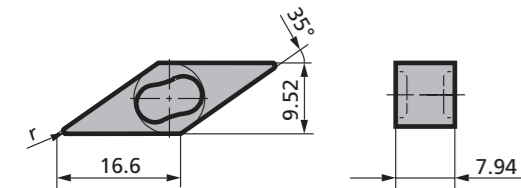
| | | |
|-------------------|---------|----------------|
| SNGX 12 07 16 T-S | BKT 120 | 24.12.732.68.3 |
|-------------------|---------|----------------|

| | | | |
|------------------------|------------------------|---------|----------------|
| SNGX 12 07 .. T-S H10M | SNGX 12 07 12 T-S H10M | BKT 120 | 24.12.729.68.3 |
|------------------------|------------------------|---------|----------------|



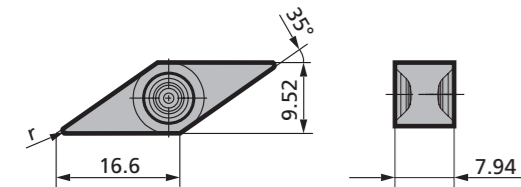
| | | |
|------------------------|---------|----------------|
| SNGX 12 07 16 T-S H10M | BKT 120 | 24.12.730.68.3 |
|------------------------|---------|----------------|

| | | | |
|-------------------|-------------------|---------|----------------|
| VNGX 16 07 .. T-S | VNGX 16 07 12 T-S | BKT 120 | 24.52.749.68.3 |
|-------------------|-------------------|---------|----------------|

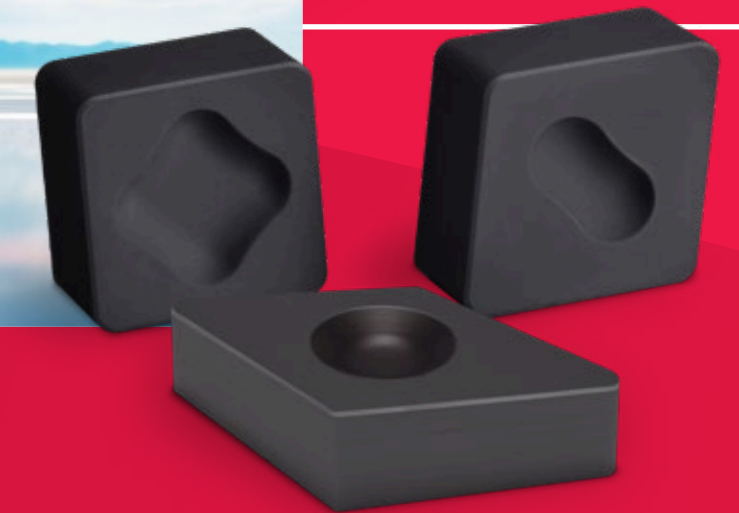


| | | |
|-------------------|---------|----------------|
| VNGX 16 07 16 T-S | BKT 120 | 24.52.767.68.3 |
|-------------------|---------|----------------|

| | | | |
|------------------------|------------------------|---------|----------------|
| VNGX 16 07 .. T-S H10M | VNGX 16 07 12 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.759.68.3 |
|------------------------|------------------------|---------|----------------|



| | | |
|------------------------|---------|----------------|
| VNGX 16 07 16 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.760.68.3 |
|------------------------|---------|----------------|



CUTTING TOOLS

**CBN Schneidplatten
in 7,94 mm Dicke**

SPK
by CeramTec

SPK Cutting Tools
by CeramTec GmbH
Hauptstraße 56
73061 Ebersbach / Fils, Germany

Phone: +49 7163 166-239
info@spk-tools.de
www.spk-tools.de



Website
www.spk-tools.de

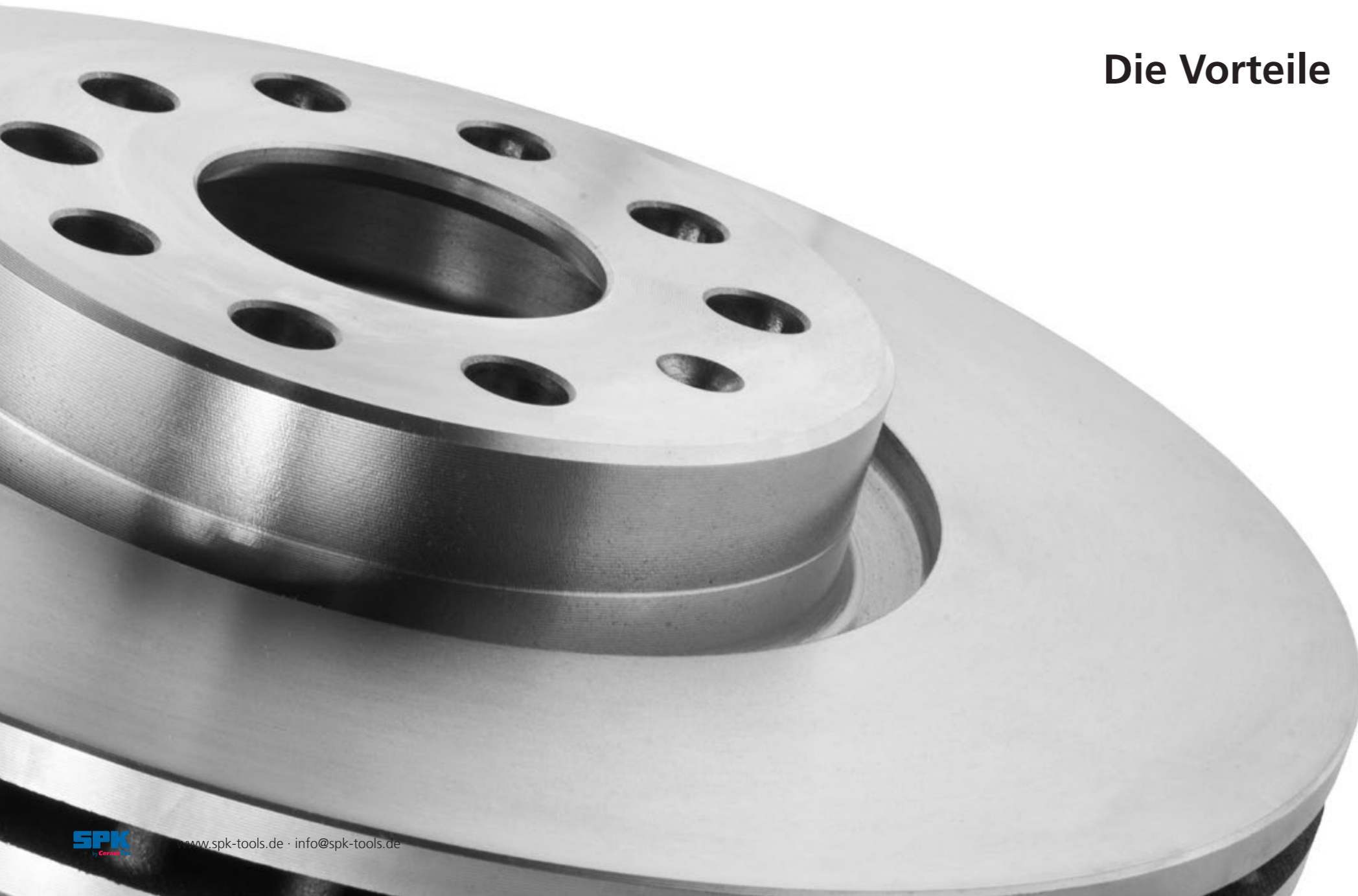


YouTube Kanal:
SPKCuttingTools

DE / 2407 / IM

CBN Schneidplatten in 7,94 mm

SPK Cutting Tools ist ein Hersteller von hochhaltigen CBN-Schneidstoffen für die Bearbeitung von Gusseisen. Wir bieten zu unserem umfangreichen CBN-Schneidplatten Programm nun auch Schneidplatten in einer Dicke von 7,94 mm mit unterschiedlichen Muldenausführungen an. So können SPK-Kunden den Schneidstoff ganz einfach und schnell wechseln – von CBN zu Keramik und zurück. Das Beste daran: Es gibt geometrisch identische Wendeschneidplatten in zwei Hochleistungsschneidstoffen.



Die Vorteile

- Die Muldenausführungen der Schneidplatten ermöglichen eine stabile Aufnahme der Wendeschneidplatten im Plattensitz des Klemmhalters.
- Die Muldenklemmung verhindert jede Bewegung der Schneide im Klemmhalter und reduziert Werkzeugbruch.
- Muldenklemmung ermöglicht höchste Einsatzsicherheit beim Zerspanen, auch unter ungünstigen Schnittbedingungen wie unterbrochenen Schnitt, wechselnden Schnitttiefen und Schnittrichtungen.
- Muldenvarianten – IX und -H10M: -IX die klassische Muldenvariante, kraft- und formschlüssige Spannung für ein breites Werkzeugprogramm, -H10M die rotationssymmetrische Muldenversion in Verbindung mit den neuen ICT Klemmhaltern für noch größere Stabilität und gerichteten Rückzug in den Plattensitz.
- Sichert die direkte Austauschbarkeit von Keramik und CBN-Wendeschneidplatten der Dicke 7,94 mm im identischen Werkzeug.
- Einzig Austausch des Spannelements dafür erforderlich.
- Eröffnet die Einsatzmöglichkeit einer großen Bandbreite an Schneidstoffen für die Bearbeitung von Gusseisen des Typs GJL, ohne Wechsel des Werkzeugsystems.
- Erweitert die Variabilität der vorhandenen Werkzeuglösung und erfordert keine zusätzliche Werkzeugausstattung.
- Adaptiert den Schneidstoff an die vorherrschenden Einsatzbedingungen und ermöglicht damit höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität im Einsatz:
 - optimale Anpassungsmöglichkeiten der Bearbeitung bei unterschiedlicher Zerspanbarkeit verschiedener Gusseisen Chargen.
 - Einfache Anpassung der Schneidstoffart und Sorte an die Bearbeitungsbedingungen „frischer“ Guss – abgelagerter Guss.

| Schneidplatte | ISO | Sorte | SPK-Best. Nr. |
|-----------------------------------|------------------------|---------|----------------|
| CNGX 12 07 .. T-S | CNGX 12 07 12 T-S | BKT 120 | 24.52.761.68.3 |
| | CNGX 12 07 16 T-S | BKT 120 | 24.52.762.68.3 |
| CNGX 12 07 .. T-S H10M | CNGX 12 07 12 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.753.68.3 |
| | CNGX 12 07 16 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.754.68.3 |
| DNGX 12 07 .. T-S | DNGX 12 07 12 T-S | BKT 120 | 24.52.763.68.3 |
| | DNGX 12 07 16 T-S | BKT 120 | 24.52.764.68.3 |
| DNGX 12 07 .. T-S H10M | DNGX 12 07 12 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.755.68.3 |
| | DNGX 12 07 16 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.756.68.3 |
| DNGX 15 07 .. T-S | DNGX 15 07 12 T-S | BKT 120 | 24.52.765.68.3 |
| | DNGX 15 07 16 T-S | BKT 120 | 24.52.766.68.3 |
| DNGX 15 07 .. T-S H10M | DNGX 15 07 12 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.757.68.3 |
| | DNGX 15 07 16 T-S H10M | BKT 120 | 24.52.758.68.3 |