SPK by CeramTec

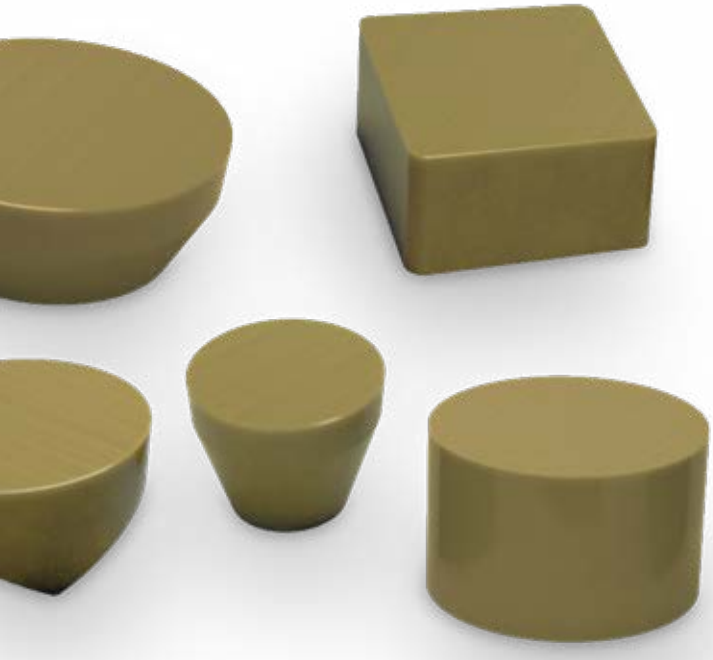
CUTTING TOOLS

Hitzebeständige Superlegierungen

LST 350 – für eine hochproduktive HRSA-Zerspanung

MACHINING MATTERS

LST 350 Hochleistungszerspanung mit breitem Prozessfenster



Der SiAlON-Schneidstoff wurde zum Drehen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten und zur Realisierung hoher Zeitsparvolumen anspruchsvollen HRSA-Anwendungen entwickelt.

Wo Produktivität, Prozesssicherheit und Schneidstoffleistung zählen, zeigt LST 350 seine Stärke: hohe Warmhärte und zuverlässige Performance auch bei hohen thermischen und mechanischen Belastungen.

Die LST 350 ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten und kurze Bearbeitungszeiten – bei guter Verschleißkontrolle. Damit eignet sich der Schneidstoff für Zerspanungsaufgaben, die darauf ausgerichtet sind, HRSA-Bearbeitung produktiver, sicherer und wirtschaftlicher zu gestalten.

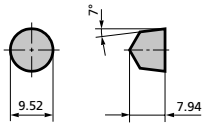
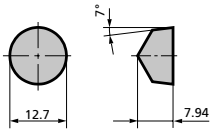
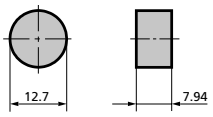
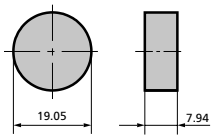
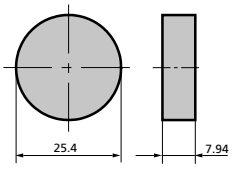
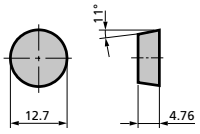
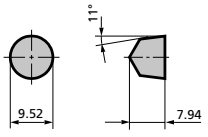
Richtwerte für den Einstieg	
SPK Sorte	**LST 350**
Schneidstoff	SiAlON Keramik
v_c (m/min.)	150 - 250 m/min
f (mm)	0,15 - 0,30 mm
a_p (mm)	1,0 - 3,0 mm
Kühlung	ja

LST 350 zum Drehen:

- Nickelbasislegierungen, z. B. Inconel-Werkstoffe
- Schruppen, auch durch die Schmiedehaut und Vorschlichten
- Anwendungen mit hohem Anspruch an die Prozesssicherheit sowie hohe Materialabtragsraten

LST 350 ist die richtige Wahl, wenn der Prozess mehr Stabilität verlangt:
Dort, wo HRSA-Bearbeitung hohe Temperaturen, wechselnde Eingriffsbedingungen oder erhöhte mechanische Belastung erzeugt, bietet LST 350 eine starke Lösung für produktive und stabile Zerspanung.

Keramische Schneidstoffe – SiAlON

			S		K			H			P	
Schneidplatte	**Bezeichnung**	**Sorte**	NICKEL BASIS	KOBALT BASIS	GJL	GJS	WEITERE	STAHL GEHÄRTET	HARTGUSS	KOKILLENGUSS	STAHL	**SPK-Best. Nr.**
RCGX 09 07 00	**RCGX 09 07 00 TX00520**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.42.103.49.5
	**RCGX 09 07 00 T01020**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.42.103.15.5
RCGX 12 07 00	**RCGX 12 07 00 TX00520**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.42.104.49.5
	**RCGX 12 07 00 T01020**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.42.104.15.5
RNGN 12 07 ..	**RNGN 12 07 00 TX00520**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.40.002.49.5
	**RNGN 12 07 00 T01020**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.40.002.15.5
RNGN 19 07 ..	**RNGN 19 07 00 E00300**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.40.005.41.5
												
RNGN 25 07 ..	**RNGN 25 07 00 T01020**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.40.038.15.5
												
RPGN 12 04 00	**RPGN 12 04 00 E00300**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.42.055.41.5
												
RPGX 09 07 ..	**RPGX 09 07 00 E00300**	LST 350	✦		✧	✧	✧					21.42.340.41.5
												

ISO Anwendungsgruppe

K	Gusseisen	H	Harte Werkstoffe	S	HSRA	P	Stahl	Hauptanwendung ✦	Nebenanwendung ✧

SPK Cutting Tools
by CeramTec GmbH
Hauptstraße 56
73061 Ebersbach / Fils, Germany

Phone: +49 7163 166-239
info@spk-tools.de
www.spk-tools.de

Website
www.spk-tools.de

YouTube Kanal:
SPKCuttingTools

LinkedIn Kanal:
SPK by CeramTec

DE / 100 / 2604 / IM