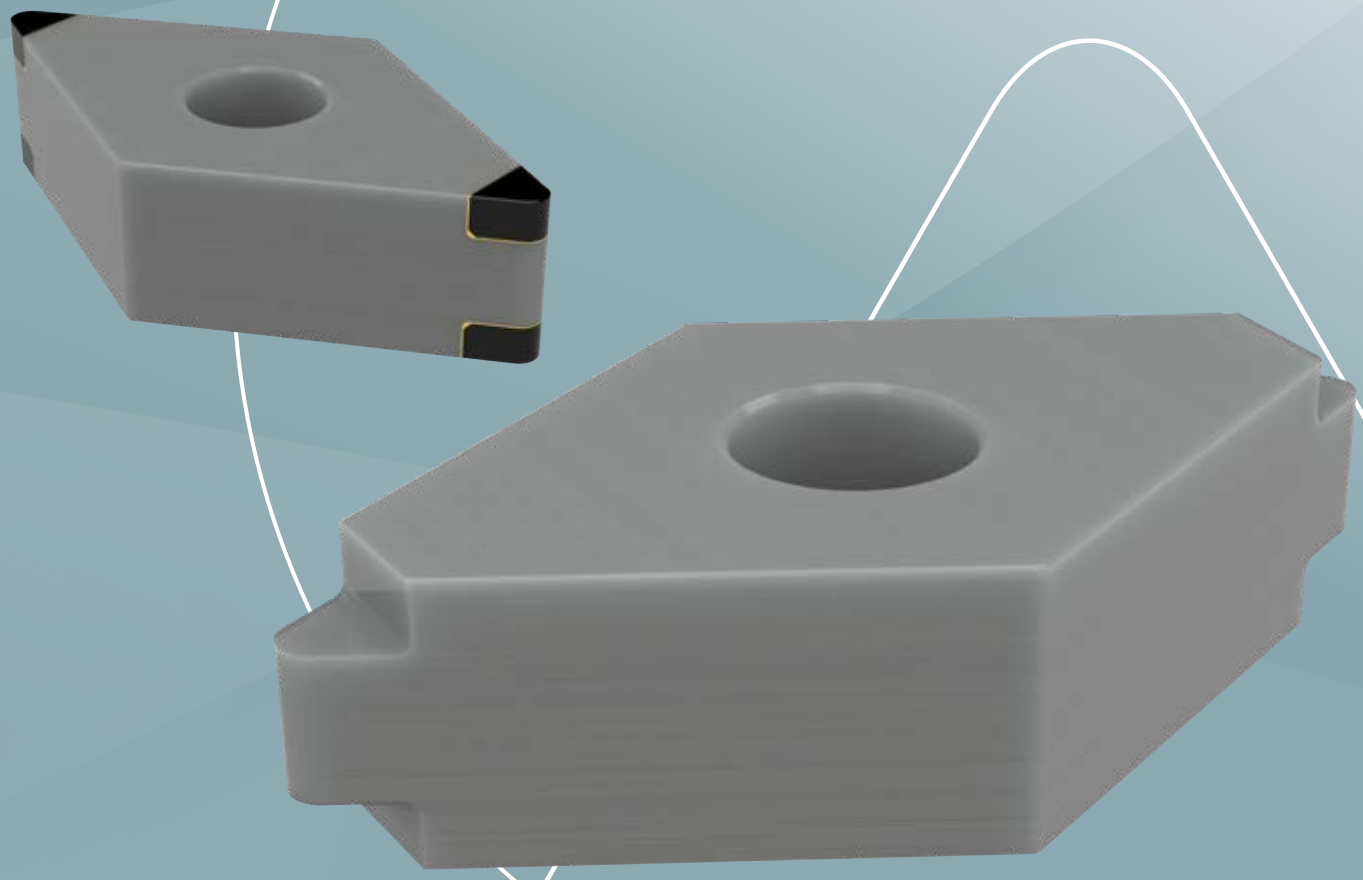
OEM

SPK by CeramTec



CUTTING TOOLS

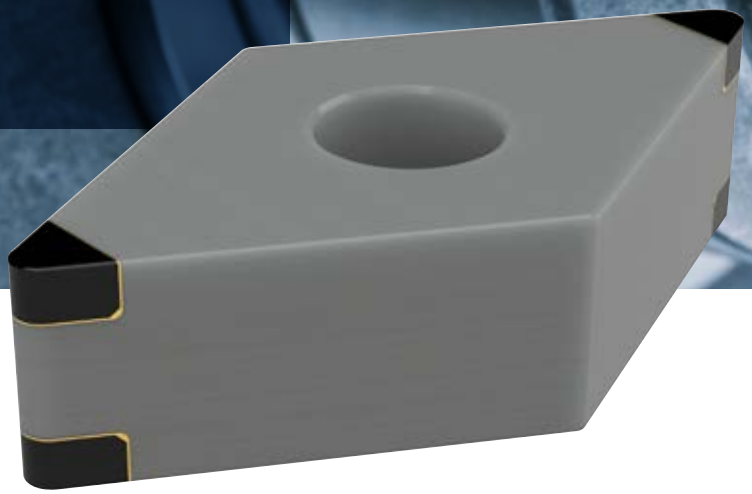
Keramische Grundträger für eckenbestückte CBN-Schneidplatten

MACHINING MATTERS

Keramische Grundträger für Hartdreh-Schneidplatten

Drei Komponenten, eine Aufgabe: Grundträger, Lot und CBN-Schneidecke. Zusammen bilden sie die Basis für zuverlässige Zerspanungsprozesse. In der Hartdrehbearbeitung heißt das: reproduzierbare Oberflächen, stabile Maßhaltigkeit und definierte Standmengen.

Der keramische Grundträger besteht aus SiAlON-Keramik, auf den CBN-Ecken auflötbar sind. Das Ergebnis ist eine eckenbestückte Wendeschneidplatte mit optimaler Performance und thermischer Stabilität.



Ein thermisch und robustes Trägerkonzept
Beim Hartdrehen ist die thermische Stabilität der Schneidplatte oft entscheidend. Der keramische Grundträger zeigt hier eine seiner Stärken. Er widersteht einer hohen Wärmebelastung und unterstützt damit hohe Schnittgeschwindigkeiten zuverlässig.

Das bringt Ihren Kunden konkrete Vorteile:
- Stabile Prozesse bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- Zuverlässigkeit auch unter anspruchsvollen Bedingungen: unterbrochene Schnitte, hohe Vorschübe, extreme Temperaturen

Bewährte Performance
Zerspanungstests haben bestätigt, dass der keramische Grundträger zuverlässig unter extremen Bedingungen arbeitet.

Starke Stoßbelastungen, hohe Schnittgeschwindigkeiten und anspruchsvolle Vorschübe. Das macht das Gesamtsystem zur verlässlichen Lösung für definierte Hartdreh-Anwendungen.

Materialstrategie: Wolfram- und kobaltfrei
Der keramische Grundträger verzichtet auf Wolfram und Kobalt.
Für viele Endkunden wird das zunehmend relevant:

- Material- und Compliance-Anforderungen
- Nachhaltigkeitsziele und interne Richtlinien
- Lieferketten- und Rohstoffrisiken
- Lokale Herstellerquelle, Made in Germany

Für Werkzeughersteller ist das ein Differenzierungsmerkmal im Vertrieb. Ohne dass Sie Ihre Kunden mit „Green Claims" überzeugen müssen. Der Mehrwert zeigt sich in Materialkonzept und Performance.

Standardgeometrien und maßgeschneiderte Lösungen
Das Programm startet mit bewährten Standardgeometrien:
CNMA1204, DNMA1504/1506, SNMA1204, TNMA1604, VNMA1604, WNMA0804.
Positive Geometrien entwickeln wir je nach Anforderung. Sondergeometrien für spezifischen Anwendungen und Stückzahlen realisieren wir gerne.

Daraus ergeben sich konkrete Vorteile:

- Flexibilität – vom Standard bis zur maßgeschneiderten Lösung
- Klare technische Positionierung für definierte Prozessfenster
- Integration ins bestehende Produktportfolio

Support und Beratung
Wenn Fragen zum Schleifen der keramischen Substrate mit CBN-Ecken entstehen, unterstützen wir Sie gerne mit Beratung zu Schleifprozessen und Best Practices.

SPK® Cutting Tools
by CeramTec GmbH
Hauptstraße 56
73061 Ebersbach / Fils, Germany

Phone: +49 7163 166-239
info@spk-tools.de
www.spk-tools.de

Website
www.spk-tools.de

YouTube Kanal:
SPKCuttingTools

LinkedIn
SPK-by-ceramtec