

Corporate Communications

Unternehmenskontakt CeramTec:
Christoph Hermes
Head of Communication
Telefon: +49 (0) 7153 611-803
E-Mail: pr@ceramtec.de

Presseinformation

LKT100 – innen zäh, außen hart

Neue Siliziumnitridkeramik für das Drehen von Gusseisenwerkstoffen

Plochingen, 21. März 2022. Der Keramikspezialist CeramTec erweitert sein Portfolio an Hightech-Schneidstoffen um die Siliziumnitridkeramik LKT 100 für das hocheffiziente Drehen von Gusseisenwerkstoffen. Der neuartige Schneidstoff kombiniert die für Siliziumnitridkeramiken typische Zähigkeit mit einer gesteigerten Verschleißfestigkeit. Erreicht wird dieses gesteigerte Leistungsverhalten durch ein innovatives Herstellungsverfahren, mit dem die CeramTec-Entwickler die Komposition des Schneidstoffes in der äußeren Funktionszone beeinflussen konnten.

„Der neue Schneidstoff LKT100 bietet eine sehr gute Zähigkeit bei ausgezeichneter Verschleißfestigkeit und dabei insbesondere auch eine hohe Kerbverschleißfestigkeit. Er erlaubt große Zeitspannvolumina und ermöglicht damit vorteilhafte cost-per-part Bearbeitungsergebnisse. Wir haben den neuen Schneidstoff für das Drehen und Aufbohren von GJL-Werkstoffen im glatten bis stark unterbrochenen Schnitt entwickelt“, erläutert Johannes Schneider, Senior Product Manager Cutting Tools bei CeramTec. „Typische Werkstücke sind zum Beispiel Bremsscheiben, Bremstrommeln und andere Massenbauteile aus Gusseisen oder auch

Corporate Communications

Unternehmenskontakt CeramTec:
Christoph Hermes
Head of Communication
Telefon: +49 (0) 7153 611-803
E-Mail: pr@ceramtec.de

Presseinformation

E-Motorengehäusen aus GJL, die aufgebohrt werden müssen. Der LKT100 eignet sich für das Schruppen und Schrapp-Schlichten bei ungleichförmigen und schwankenden Aufmaßen und schafft zudem hohe Spanungsquerschnitte.“

Neu entwickelter Bearbeitungsschritt ermöglicht weites Einsatzspektrum

Die Wendeschneidplatten aus dem neuen Schneidstoff sind äußerlich besonders. Feine farbliche Nuancen der Oberfläche sind ein Hinweis auf den von CeramTec neu entwickelten Bearbeitungsschritt für eine erhöhte Verschleißfestigkeit. Dabei bestehen keinerlei Einbußen beim Zähigkeitsverhalten. Das sichert ein weites Einsatzspektrum von glatten, kontinuierlichen Schnitten bis zu unterbrochenen Schnitten und großen Spanungsquerschnitten. Die Farbschattierungen mindern die Zerspanleistung nicht.

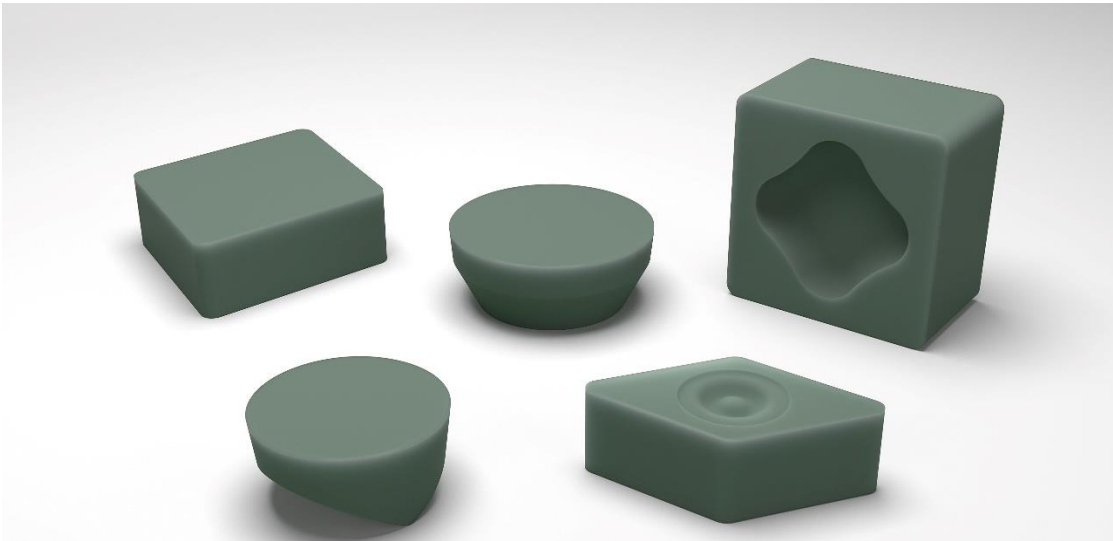
Schnittgeschwindigkeiten von 400 bis 1.000 Meter pro Minute

Der Schneidstoff LKT 100 ist für Schnittgeschwindigkeiten von 400 bis 1.000 Meter pro Minute ausgelegt, bei einer Schnitttiefe bis vier Millimeter und Vorschüben von 0,15 bis 0,5 Millimetern. Die optimalen Daten richten sich nach dem tatsächlichen Einsatzzweck.

Corporate Communications

Unternehmenskontakt CeramTec:
Christoph Hermes
Head of Communication
Telefon: +49 (0) 7153 611-803
E-Mail: pr@ceramtec.de

Presseinformation



Bildunterschrift: Der Schneidstoff LKT100 bietet eine sehr gute Zähigkeit bei ausgezeichneter Verschleißfestigkeit.

Bildquelle: © CeramTec GmbH

Corporate Communications

Unternehmenskontakt CeramTec:
Christoph Hermes
Head of Communication
Telefon: +49 (0) 7153 611-803
E-Mail: pr@ceramtec.de

Presseinformation

Über die CeramTec GmbH

CeramTec ist ein führender Entwickler und global agierender Hersteller und Lieferant von Speziallösungen aus Hochleistungskeramik. Mit über 100 Jahren Entwicklungs- und Produktionserfahrung nimmt CeramTec weltweit eine Spitzenstellung bei der Herstellung von Hochleistungskeramik ein und bringt diese Werkstoffe in einer Vielzahl von Anwendungen zum Einsatz. Hochleistungskeramik von

CeramTec wird in zahlreichen Branchen, unter anderem in der Medizintechnik, Automobilindustrie, Elektronik, Energie- und Umwelttechnik sowie im Geräte- und Maschinenbau eingesetzt. Das Programm umfasst weit über 10.000 Produkte, Komponenten und Bauteile aus Technischer Keramik und eine Vielzahl keramischer Werkstoffe.

Mit Produktionsstätten und Tochtergesellschaften in Europa, Nord- und Südamerika und Asien ist CeramTec als Hersteller und Anbieter international präsent. Hauptsitz des Unternehmens ist Plochingen bei Stuttgart. Im Jahr 2020 erwirtschaftete CeramTec einen Umsatz von fast 553 Millionen Euro. Weltweit sind rund 3.500 Mitarbeitende bei CeramTec beschäftigt, davon ungefähr 2.000 in Deutschland.

Kontakt:

Christoph Hermes
Head of Communications
Telefon: +49 (0) 7153 611-803
E-Mail: pr@ceramtec.de

CeramTec GmbH
CeramTec-Platz 1-9
D-73207 Plochingen

www.ceramtec-group.com/de/
www.ceramtec.com/linkedin
www.ceramtec.com/twitter